

TEST RAPORU/ TEST CERTIFICATE

Kimyasal Özellikler EN 10204 3.1'e göre hazırlanmıştır./ Chemical Composition Prepared according to EN 10204 3.1
Mekanik Özellikler EN 10204 2.2'e göre hazırlanmıştır./ Mechanical Properties Prepared according to EN 10204 2.2

Sertifika No/Certificate No 598988	Tarih/ Date 12.09.2023	İrsaliye No/ Dispatch No 2023000018897	Üretim No /Lot No 310701212
Müşteri/ Purchaser PARWELD			Üretim Sınıfı/ Lot Class
Ürün Adı/ Product Name FCH 361 (K300 MS PRE)	Ebad(mm)/ Dimension(mm) 1.20 (mm) - 15 (Kg) (NET)	Onaylar/ Approvals	Miktar(kg) Quantity(kgs) 720
Standartlar/ Standards EN 14700 T Fe8, TS EN 14700 T Fe8			

Kaynak Metali/Kimyasal Analizi(%) /All-Weld-Metal/Chemical Analysis(%)

Test No	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	V	Ti	Nb
169014	0,45	2,74	0,72	0,007	0,012	9,316	0,068	0,003	0	0,005	0,096	0

Kaynak Şartları/ Welding Conditions

Akım Cinsi Current Type	DC+	Ark Gerilimi(V) Arc Voltage(V)	26	Akım(A) Current(A)	225
Ön Tavlama(C) Preheat(C)	-	Gas: C1,M21	Pasolararası Sıcaklık(C) Interpass Temperature(C)		

Kaynak Metalinin Mekanik Özellikleri/ All-Weld-Metal Mechanical Properties

Çekme Deneyi/ Tensile Test									
Deney No Test No	Isıl İşlem Heat Treatment	Çekme Dayanımı Tensile Strength (N/mm2)	Akma Dayanımı Yield Strength (N/mm2)	Kopma Uzaması Elongation (%)					
-	-								
Çentik Darbe Deneyi/ Impact Test									
Deney No Test No	Çentik Cinsi Notch Type	Isıl İşlem Heat Treatment	Deney Sıcaklığı Test Temperature(C)	Darbe Enerjisi Impact Energy(J)					
				1	2	3	4	5	Ortalama Mean
-	ISO-V	-		-	-	-	-	-	
Sertlik Deneyi/ Hardness Test		Eğme Deneyi/ Bending Test		Hidrojen Deneyi/ Hydrogen Test					
59(HRC)		-		-					

We hereby certify that the product described above "complies with the term of the order" and "comforms with the related international standards."

Certification Services