

## TEST RAPORU/ TEST CERTIFICATE

Kimyasal Özellikler EN 10204 3.1'e göre hazırlanmıştır./ Chemical Composition Prepared according to EN 10204 3.1  
Mekanik Özellikler EN 10204 2.2'e göre hazırlanmıştır./ Mechanical Properties Prepared according to EN 10204 2.2

Sertifika No/Certificate No 561112	Tarih/ Date 11.02.2022	İrsaliye No/ Dispatch No 2022000002224	Üretim No /Lot No 117761479
Müşteri/ Purchaser PARWELD			Üretim Sınıfı/ Lot Class
Ürün Adı/ Product Name FCW 12 (D300 PRE) (VAC)	Ebad(mm)/ Dimension(mm) 1.20 (mm) - 15 (Kg) (NET)	Onaylar/ Approvals DNV-GL, LR, TL, TUV	Miktar(kg) Quantity(kgs) 1080
Standartlar/ Standards AWS/ASME SFA - 5.20 E71T-1M, EN ISO 17632 - A T46 2 P M 1 , TS EN ISO 17632 - A T46 2 P M 1			

## Kaynak Metali/Kimyasal Analizi(%) /All-Weld-Metal/Chemical Analysis(%)

Test No	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	V	Ti	Nb
120095	0,044	0,559	1,49	0,017	0,009	0,035	0,032	0,01	0,022	0,02	0,117	0,019

## Kaynak Şartları/ Welding Conditions

Akım Cinsi Current Type	DC+	Ark Gerilimi(V) Arc Voltage(V)	28	Akım(A) Current(A)	200
Ön Tavlama(C) Preheat(C)	-	Gas: M21	Pasolararası Sıcaklık(C) Interpass Temperature(C)		

## Kaynak Metalinin Mekanik Özellikleri/ All-Weld-Metal Mechanical Properties

Çekme Deneyi/ Tensile Test									
Deney No Test No	Isıl İşlem Heat Treatment	Çekme Dayanımı Tensile Strength (N/mm <sup>2</sup> )	Akma Dayanımı Yield Strength (N/mm <sup>2</sup> )	Kopma Uzaması Elongation (%)					
-	-	550	480	28					
Çentik Darbe Deneyi/ Impact Test									
Deney No Test No	Çentik Cinsi Notch Type	Isıl İşlem Heat Treatment	Deney Sıcaklığı Test Temperature(C)	Darbe Enerjisi Impact Energy(J)					
				1	2	3	4	5	Ortalama Mean
-	ISO-V	-	-20	-	-	-	-	-	100
Sertlik Deneyi/ Hardness Test		Eğme Deneyi/ Bending Test			Hidrojen Deneyi/ Hydrogen Test				
		-			-				

We hereby certify that the product described above "complies with the term of the order" and "comforms with the related international standards."

Certification Services

