

## TEST SERTİFİKASI/ TEST CERTIFICATE

Kimyasal Özellikler EN 10204 3.1'e göre hazırlanmıştır./ Chemical Composition Prepared according to EN 10204 3.1  
Mekanik Özellikler EN 10204 2.2'e göre hazırlanmıştır./ Mechanical Properties Prepared according to EN 10204 2.2

|   |   |   |                                 |
|---|---|---|---------------------------------|
| Sertifika No/Certificate No<br>649766   | Tarih/ Date<br>28.07.2025                           | İrsaliye No/ Dispatch No<br>2025000016829 | Lot No/ Lot No<br>7923          |
| Müşteri/ Customer<br>PARWELD  |   |   | Üretim Sınıfı/ Lot Class        |
| Ürün Adı/ Product Name<br>EH 360B (CARDBOARD)                                       | Ebad(mm)/ Dimension(mm)<br>3.25 x 350 (mm) - 5 (Kg) | Onaylar/ Approvals                        | Miktar(kg) Quantity(kgs)<br>150 |
| Standartlar/ Standards<br>EN 14700 E Fe8, TS EN 14700 E Fe8, DIN 8555 E 6-UM-60-GPT |   |   |                                 |

### Kaynak Metali Kimyasal Analizi(%)/ All Weld Metal Chemical Analysis(%)

| Test No | C    | Si   | Mn   | P     | S     | Cr    | Ni    | Mo    | Cu   | V     | Ti    | Nb |
|---------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|------|-------|-------|----|
| 214624  | 0,56 | 0,85 | 0,35 | 0,011 | 0,005 | 8,861 | 0,181 | 0,447 | 0,08 | 0,705 | 0,042 | 0  |

### Kaynak Şartları/ Welding Conditions

|                             |     |  |    |                       |     |
|-----------------------------|-----|--|----|-----------------------|-----|
| Akım Cinsi<br>Current Type  | AC- | Ark Gerilimi(V)<br>Arc Voltage(V)                    | 24 | Akım(A)<br>Current(A) | 125 |
| Ön Tavlama(C)<br>Preheat(C) | -   | Pasolararası Sıcaklık(C)<br>Interpass Temperature(C) |    |                       |     |

### Kaynak Metalinin Mekanik Özellikleri/ All Weld Metal Mechanical Properties

| Çekme Testi/ Tensile Test       |                              |  |   |                                    |   |   |   |   |                  |
|---------------------------------|------------------------------|--|---|------------------------------------|---|---|---|---|------------------|
| Test No<br>Test No              | Isıl İşlem<br>Heat Treatment | Çekme Dayanımı<br>Tensile Strength<br>(N/mm <sup>2</sup> ) | Akma Dayanımı<br>Yield Strength<br>(N/mm <sup>2</sup> ) | Kopma Uzaması<br>Elongation<br>(%) |   |   |   |   |                  |
| -                               | -                            |  |   |                                    |   |   |   |   |                  |
| Çentik Darbe Testi/ Impact Test |                              |  |   |                                    |   |   |   |   |                  |
| Test No<br>Test No              | Çentik Cinsi<br>Notch Type   | Isıl İşlem<br>Heat Treatment                               | Test Sıcaklığı<br>Test Temperature(C)                   | Darbe Enerjisi<br>Impact Energy(J) |   |   |   |   |                  |
|                                 |                              |  |   | 1                                  | 2 | 3 | 4 | 5 | Ortalama<br>Mean |
| -                               | ISO-V                        | -  |   | -                                  | - | - | - | - |                  |
| Sertlik Testi/ Hardness Test    |                              | Köşe Testi/ Fillet Test                                    |   | Hidrojen Testi/ Hydrogen Test      |   |   |   |   |                  |
| 59(HRC)                         |                              | -  |   | -                                  |   |   |   |   |                  |

We hereby certify that the product described above "complies with the term of the order" and "comforms with the related international standards."

Emre YILMAZ  
Certification Responsible