

TEST SERTİFİKASI/ TEST CERTIFICATE

Kimyasal Özellikler EN 10204 3.1'e göre hazırlanmıştır./ Chemical Composition Prepared according to EN 10204 3.1
Mekanik Özellikler EN 10204 2.2'e göre hazırlanmıştır./ Mechanical Properties Prepared according to EN 10204 2.2

Sertifika No/Certificate No 632760	Tarih/ Date 20.11.2024	İrsaliye No/ Dispatch No 2024000025970	Lot No/ Lot No 5794
Müşteri/ Customer PARWELD			Üretim Sınıfı/ Lot Class
Ürün Adı/ Product Name EH 360B (CARDBOARD)	Ebad(mm)/ Dimension(mm) 3.25 x 350 (mm) - 5 (Kg)	Onaylar/ Approvals	Miktar(kg) Quantity(kgs) 60
Standartlar/ Standards EN 14700 E Fe8, TS EN 14700 E Fe8, DIN 8555 E 6-UM-60-GPT			

Kaynak Metali Kimyasal Analizi(%)/ All Weld Metal Chemical Analysis(%)

Test No	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	V	Ti	Nb
204445	0,69	0,96	0,32	0,01	0,008	9,225	0,151	0,763	0,04	0,748	0,048	0

Kaynak Şartları/ Welding Conditions

Akım Cinsi Current Type	AC-	Ark Gerilimi(V) Arc Voltage(V)	24	Akım(A) Current(A)	126
Ön Tavlama(C) Preheat(C)	-	Pasolararası Sıcaklık(C) Interpass Temperature(C)			

Kaynak Metalinin Mekanik Özellikleri/ All Weld Metal Mechanical Properties

Çekme Testi/ Tensile Test									
Test No Test No	Isıl İşlem Heat Treatment	Çekme Dayanımı Tensile Strength (N/mm ²)	Akma Dayanımı Yield Strength (N/mm ²)	Kopma Uzaması Elongation (%)					
-	-								
Çentik Darbe Testi/ Impact Test									
Test No Test No	Çentik Cinsi Notch Type	Isıl İşlem Heat Treatment	Test Sıcaklığı Test Temperature(C)	Darbe Enerjisi Impact Energy(J)					
				1	2	3	4	5	Ortalama Mean
-	ISO-V	-		-	-	-	-	-	
Sertlik Testi/ Hardness Test		Köşe Testi/ Fillet Test		Hidrojen Testi/ Hydrogen Test					
59(HRC)		-		-					

We hereby certify that the product described above "complies with the term of the order" and "comforms with the related international standards."

Emre YILMAZ
Certification Responsible