

TEST SERTİFİKASI/ TEST CERTIFICATE

Kimyasal Özellikler EN 10204 3.1'e göre hazırlanmıştır./ Chemical Composition Prepared according to EN 10204 3.1
Mekanik Özellikler EN 10204 2.2'e göre hazırlanmıştır./ Mechanical Properties Prepared according to EN 10204 2.2

Sertifika No/ Certificate No 671798	Tarih/ Date 13.07.2026	İrsaliye No/ Dispatch No 2026000016777	Lot No/ Lot No 9753
Müşteri/ Customer PARWELD			Üretim Sınıfı/ Lot Class
Ürün Adı/ Product Name ENI 412 (VAC)	Ebad(mm)/ Dimension(mm) 3.25 x 300 (mm) - 1.75 (Kg)	Onaylar/ Approvals	Miktar(kg) Quantity(kgs) 52,5
Standartlar/ Standards AWS/ASME SFA - 5.15 ENI-CI, EN ISO 1071 E C Ni-CI 3, TS EN ISO 1071 E C Ni-CI 3			

Kaynak Metali Kimyasal Analizi(%) / All Weld Metal Chemical Analysis(%)

Test No	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	V	Ti	Nb
229808	0,59	0,57	0,18	0,001	0,001	0,026	97,282	0,001	0,076	0,006	0,241	0,002

Kaynak Şartları/ Welding Conditions

Akım Cinsi Current Type	AC	Ark Gerilimi(V) Arc Voltage(V)	22	Akım(A) Current(A)	100
Ön Tavlama(C) Preheat(C)	-	Pasolararası Sıcaklık(C) Interpass Temperature(C)			

Kaynak Metalinin Mekanik Özellikleri/ All Weld Metal Mechanical Properties

Çekme Testi/ Tensile Test									
Test No Test No		Isıl İşlem Heat Treatment		Çekme Dayanımı Tensile Strength (N/mm2)		Akma Dayanımı Yield Strength (N/mm2)		Kopma Uzaması Elongation (%)	
-		-							
Çentik Darbe Testi/ Impact Test									
Test No Test No	Çentik Cinsi Notch Type	Isıl İşlem Heat Treatment	Test Sıcaklığı Test Temperature(C)	Darbe Enerjisi Impact Energy(J)					
				1	2	3	4	5	Ortalama Mean
-	ISO-V	-		-	-	-	-	-	
Sertlik Testi/ Hardness Test			Köşe Testi/ Fillet Test			Hidrojen Testi/ Hydrogen Test			
175(HB)			-			-			

We hereby certify that the product described above "complies with the term of the order" and "comforms with the related international standards."

Emre YILMAZ
Certification Responsible

