

TEST RAPORU/ TEST CERTIFICATE

Kimyasal Özellikler EN 10204 3.1'e göre hazırlanmıştır./ Chemical Composition Prepared according to EN 10204 3.1
Mekanik Özellikler EN 10204 2.2'e göre hazırlanmıştır./ Mechanical Properties Prepared according to EN 10204 2.2

Sertifika No/Certificate No 593148	Tarih/ Date 05.06.2023	İrsaliye No/ Dispatch No 2023000012438	Üretim No /Lot No 9338
Müşteri/ Purchaser PARWELD			Üretim Sınıfı/ Lot Class
Ürün Adı/ Product Name ENI 412 (VAC)	Ebad(mm)/ Dimension(mm) 3.25 x 300 (mm) - 1,75 (Kg)	Onaylar/ Approvals	Miktar(kg) Quantity(kgs) 52,5
Standartlar/ Standards AWS/ASME SFA - 5.15 ENI-CI, EN ISO 1071 E C Ni-CI 3, TS EN ISO 1071 E C Ni-CI 3			

Kaynak Metali/Kimyasal Analizi(%) /All-Weld-Metal/Chemical Analysis(%)

Test No	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	V	Ti	Nb
154457	0,44	0,86	0,22	0,001	0,002	0,004	96,968	0	0,004	0,019	0,383	0,005

Kaynak Şartları/ Welding Conditions

Akım Cinsi Current Type	AC-	Ark Gerilimi(V) Arc Voltage(V)	20	Akım(A) Current(A)	100
Ön Tavlama(C) Preheat(C)	-	Pasolararası Sıcaklık(C) Interpass Temperature(C)			

Kaynak Metalinin Mekanik Özellikleri/ All-Weld-Metal Mechanical Properties

Çekme Deneyi/ Tensile Test									
Deney No Test No	Isıl İşlem Heat Treatment	Çekme Dayanımı Tensile Strength (N/mm2)	Akma Dayanımı Yield Strength (N/mm2)	Kopma Uzaması Elongation (%)					
-	-								
Çentik Darbe Deneyi/ Impact Test									
Deney No Test No	Çentik Cinsi Notch Type	Isıl İşlem Heat Treatment	Deney Sıcaklığı Test Temperature(C)	Darbe Enerjisi Impact Energy(J)					
				1	2	3	4	5	Ortalama Mean
-	ISO-V	-		-	-	-	-	-	
Sertlik Deneyi/ Hardness Test		Eğme Deneyi/ Bending Test		Hidrojen Deneyi/ Hydrogen Test					
175(HB)		-		-					

We hereby certify that the product described above "complies with the term of the order" and "comforms with the related international standards."

Certification Services