

TEST SERTİFİKASI/ TEST CERTIFICATE

Kimyasal Özellikler EN 10204 3.1'e göre hazırlanmıştır./ Chemical Composition Prepared according to EN 10204 3.1
Mekanik Özellikler EN 10204 2.2'e göre hazırlanmıştır./ Mechanical Properties Prepared according to EN 10204 2.2

Sertifika No/Certificate No 662186	Tarih/ Date 18.02.2026	İrsaliye No/ Dispatch No 2026000004564	Lot No/ Lot No 8919
Müşteri/ Customer PARWELD			Üretim Sınıfı/ Lot Class
Ürün Adı/ Product Name EI 316L (VAC)	Ebad(mm)/ Dimension(mm) 4.00 x 350 (mm) - 2 (Kg)	Onaylar/ Approvals BV, CE, CWB, DNV, TUV, UKCA	Miktar(kg) Quantity(kgs) 20
Standartlar/ Standards DIN M. No. 1.4430,AWS/ASME SFA - 5.4 E316L-16,EN ISO 3581 - A E 19 12 3 L R 32,TS EN ISO 3581 - A E 19 12 3 L R 32			

Kaynak Metali Kimyasal Analizi(%)/ All Weld Metal Chemical Analysis(%)

Test No	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	V	Ti	Nb
214048	0,02	0,7	0,94	0,014	0,01	18,154	12,648	2,798	0,055	0,076	0,011	0,019

Kaynak Şartları/ Welding Conditions

Akım Cinsi Current Type	AC	Ark Gerilimi(V) Arc Voltage(V)	26	Akım(A) Current(A)	145
Ön Tavlama(C) Preheat(C)	-	Pasolararası Sıcaklık(C) Interpass Temperature(C)			

Kaynak Metalinin Mekanik Özellikleri/ All Weld Metal Mechanical Properties

Çekme Testi/ Tensile Test									
Test No Test No	Isıl İşlem Heat Treatment	Çekme Dayanımı Tensile Strength (N/mm2)	Akma Dayanımı Yield Strength (N/mm2)	Kopma Uzaması Elongation (%)					
-	-	560	460	40					
Çentik Darbe Testi/ Impact Test									
Test No Test No	Çentik Cinsi Notch Type	Isıl İşlem Heat Treatment	Test Sıcaklığı Test Temperature(C)	Darbe Enerjisi Impact Energy(J)					
				1	2	3	4	5	Ortalama Mean
-	ISO-V	-	20	-	-	-	-	-	70
Sertlik Testi/ Hardness Test		Köşe Testi/ Fillet Test		Hidrojen Testi/ Hydrogen Test					
		-		-					

We hereby certify that the product described above "complies with the term of the order" and "comforms with the related international standards."

Emre YILMAZ
Certification Responsible