

**TEST RAPORU/TEST CERTIFICATE**

EN 10204 2.2'e göre hazırlanmıştır./ Prepared according to EN 10204 2.2

Sertifika No/ Certificate No 535190	Tarih/ Date 05.10.2020	İrsaliye No/ Dispatch No 2020000005729
Müşteri/ Purchaser PARWELD		
Ürün Adı/ Product Name EI 312 (VAC)	Ebad(mm)/ Dimension(mm) 3.25 x 300 (mm) - 1,75 (Kg)	Onaylar/ Approvals TUV
Standartlar/ Standards AWS/ASME SFA - 5.4 E312-16, EN ISO 3581 - A E 29 9 R 12, TS EN ISO 3581 - A E 29 9 R 12		

Üretim No Miktar(kg) Kaynak Metali/Kimyasal analizi(%)  
Lot No Quantity(kgs) All-Weld-Metal/Chemical Analysis(%)

1552	204,75	C	Si	Mn	Cr	Ni
		0.10	0.60	1.00	29.50	9.00

**Kaynak Şartları/Welding Conditions**

Akım Cinsi Current Type	AC	Ark Gerilimi(V) Arc Voltage(V)	-	Akım(A) Current(A)	-
Ön Tavlama(C) Preheat(C)	-	Pasolararası Sıcaklık(C) Interpass Temperature(C)			

**Kaynak Metalinin Mekanik Özellikleri/ All-Weld-Metal Mechanical Properties****Çekme Deneyi/ Tensile Test**

Deney No Test No	Isıl İşlem Heat Treatment	Çekme Dayanımı Tensile Strength (N/mm <sup>2</sup> )	Akma Dayanımı Yield Strength (N/mm <sup>2</sup> )	Kopma Uzaması Elongation (%)
-	-	780		23

**Çentik Darbe Deneyi/ Impact Test**

Deney No Test No	Çentik Cinsi Notch Type	Isıl İşlem Heat Treatment	Deney Sıcaklığı Test Temperature (C)	Darbe Enerjisi Impact Energy(J)					Ortalama Mean
				1	2	3	4	5	
-	ISO-V	-	20	-	-	-	-	-	50

Sertlik Deneyi/ Hardness Test	Eğme Deneyi/ Bending Test	Hidrojen Deneyi/ Hydrogen Test
	-	-

We hereby certify that the product described above "complies with the term of the order" and "comforms with the related international standards."

Certification Services

