

## TEST RAPORU/ TEST CERTIFICATE

Kimyasal Özellikler EN 10204 3.1'e göre hazırlanmıştır./ Chemical Composition Prepared according to EN 10204 3.1  
Mekanik Özellikler EN 10204 2.2'e göre hazırlanmıştır./ Mechanical Properties Prepared according to EN 10204 2.2

Sertifika No/Certificate No 561111	Tarih/ Date 11.02.2022	İrsaliye No/ Dispatch No 2022000002224	Üretim No /Lot No 4140
Müşteri/ Purchaser PARWELD			Üretim Sınıfı/ Lot Class
Ürün Adı/ Product Name EI 310 (VAC)	Ebad(mm)/ Dimension(mm) 3.25 x 300 (mm) - 1,75 (Kg)	Onaylar/ Approvals GOST, TUV	Miktar(kg) Quantity(kgs) 47,25
Standartlar/ Standards AWS/ASME SFA - 5.4 E310-16, EN ISO 3581 - A E 25 20 R 32, TS EN ISO 3581 - A E 25 20 R 32			

### Kaynak Metali/Kimyasal Analizi(%) /All-Weld-Metal/Chemical Analysis(%)

Test No	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	V	Ti	Nb
103950	0,115	0,682	1,736	0,018	0,013	25,707	21,023	0,011	0,22	0,039	0,013	0,017

### Kaynak Şartları/ Welding Conditions

Akım Cinsi Current Type	DC+	Ark Gerilimi(V) Arc Voltage(V)	22	Akım(A) Current(A)	100
Ön Tavlama(C) Preheat(C)	-	Pasolararası Sıcaklık(C) Interpass Temperature(C)			

### Kaynak Metalinin Mekanik Özellikleri/ All-Weld-Metal Mechanical Properties

Çekme Deneyi/ Tensile Test									
Deney No Test No	Isıl İşlem Heat Treatment	Çekme Dayanımı Tensile Strength (N/mm2)	Akma Dayanımı Yield Strength (N/mm2)	Kopma Uzaması Elongation (%)					
-	-	600	440	30					
Çentik Darbe Deneyi/ Impact Test									
Deney No Test No	Çentik Cinsi Notch Type	Isıl İşlem Heat Treatment	Deney Sıcaklığı Test Temperature(C)	Darbe Enerjisi Impact Energy(J)					
				1	2	3	4	5	Ortalama Mean
-	ISO-V	-	20	-	-	-	-	-	70
Sertlik Deneyi/ Hardness Test		Eğme Deneyi/ Bending Test			Hidrojen Deneyi/ Hydrogen Test				
		-			-				

We hereby certify that the product described above "complies with the term of the order" and "comforms with the related international standards."

Certification Services