

TEST RAPORU/ TEST CERTIFICATE

Kimyasal Özellikler EN 10204 3.1'e göre hazırlanmıştır./ Chemical Composition Prepared according to EN 10204 3.1
Mekanik Özellikler EN 10204 2.2'e göre hazırlanmıştır./ Mechanical Properties Prepared according to EN 10204 2.2

Sertifika No/Certificate No 622695	Tarih/ Date 26.06.2024	İrsaliye No/ Dispatch No 2024000014732	Üretim No /Lot No 4496
Müşteri/ Purchaser PARWELD			Üretim Sınıfı/ Lot Class
Ürün Adı/ Product Name EI 309L (VAC)	Ebad(mm)/ Dimension(mm) 3.25 x 350 (mm) - 2 (Kg) (SP-95)	Onaylar/ Approvals BV, CE, CWB, DB, DNV, TUV	Miktar(kg) Quantity(kgs) 100
Standartlar/ Standards EN ISO 3581 - A E 23 12 L R 12,AWS/ASME SFA - 5.4 E309L-16,TS EN ISO 3581 - A E 23 12 L R 12			

Kaynak Metali/Kimyasal Analizi(%) /All-Weld-Metal/Chemical Analysis(%)

Test No	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	V	Ti	Nb
194522	0,02	0,99	1,1	0,02	0,014	23,133	13,281	0,063	0,042	0,041	0,008	0,011

Kaynak Şartları/ Welding Conditions

Akım Cinsi Current Type	AC	Ark Gerilimi(V) Arc Voltage(V)	23	Akım(A) Current(A)	110
Ön Tavlama(C) Preheat(C)	-	Pasolararası Sıcaklık(C) Interpass Temperature(C)			

Kaynak Metalinin Mekanik Özellikleri/ All-Weld-Metal Mechanical Properties

Çekme Deneyi/ Tensile Test									
Deney No Test No	Isıl İşlem Heat Treatment	Çekme Dayanımı Tensile Strength (N/mm2)	Akma Dayanımı Yield Strength (N/mm2)	Kopma Uzaması Elongation (%)					
-	-	570	450	40					
Çentik Darbe Deneyi/ Impact Test									
Deney No Test No	Çentik Cinsi Notch Type	Isıl İşlem Heat Treatment	Deney Sıcaklığı Test Temperature(C)	Darbe Enerjisi Impact Energy(J)					
				1	2	3	4	5	Ortalama Mean
-	ISO-V	-	20	-	-	-	-	-	60
Sertlik Deneyi/ Hardness Test		Eğme Deneyi/ Bending Test			Hidrojen Deneyi/ Hydrogen Test				
		-			-				

We hereby certify that the product described above "complies with the term of the order" and "comforms with the related international standards."

Murat ALPASLAN
Sales Supp. Dept. Leader