

## TEST RAPORU/ TEST CERTIFICATE

Kimyasal Özellikler EN 10204 3.1'e göre hazırlanmıştır./ Chemical Composition Prepared according to EN 10204 3.1  
Mekanik Özellikler EN 10204 2.2'e göre hazırlanmıştır./ Mechanical Properties Prepared according to EN 10204 2.2

Sertifika No/Certificate No 593160	Tarih/ Date 05.06.2023	İrsaliye No/ Dispatch No 2023000012437	Üretim No /Lot No 9159
Müşteri/ Purchaser PARWELD			Üretim Sınıfı/ Lot Class
Ürün Adı/ Product Name EI 309L (VAC)	Ebad(mm)/ Dimension(mm) 2.50 x 300 (mm) - 1,75 (Kg)	Onaylar/ Approvals BV, CE, CWB, DB, DNV, TUV	Miktar(kg) Quantity(kgs) 175
Standartlar/ Standards AWS/ASME SFA - 5.4 E309L-16, EN ISO 3581 - A E 23 12 L R 12, TS EN ISO 3581 - A E 23 12 L R 12			

### Kaynak Metali/Kimyasal Analizi(%) /All-Weld-Metal/Chemical Analysis(%)

Test No	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	V	Ti	Nb
152678	0,02	0,92	1,11	0,015	0,012	23,407	13,014	0,021	0,043	0,036	0,009	0,021

### Kaynak Şartları/ Welding Conditions

Akım Cinsi Current Type	AC	Ark Gerilimi(V) Arc Voltage(V)	22	Akım(A) Current(A)	72
Ön Tavlama(C) Preheat(C)	-	Pasolararası Sıcaklık(C) Interpass Temperature(C)			

### Kaynak Metalinin Mekanik Özellikleri/ All-Weld-Metal Mechanical Properties

Çekme Deneyi/ Tensile Test									
Deney No Test No	Isıl İşlem Heat Treatment	Çekme Dayanımı Tensile Strength (N/mm <sup>2</sup> )	Akma Dayanımı Yield Strength (N/mm <sup>2</sup> )	Kopma Uzaması Elongation (%)					
-	-	570	450	40					
Çentik Darbe Deneyi/ Impact Test									
Deney No Test No	Çentik Cinsi Notch Type	Isıl İşlem Heat Treatment	Deney Sıcaklığı Test Temperature(C)	Darbe Enerjisi Impact Energy(J)					
				1	2	3	4	5	Ortalama Mean
-	ISO-V	-	20	-	-	-	-	-	60
Sertlik Deneyi/ Hardness Test		Eğme Deneyi/ Bending Test		Hidrojen Deneyi/ Hydrogen Test					
		-		-					

We hereby certify that the product described above "complies with the term of the order" and "comforms with the related international standards."

Certification Services