

TEST SERTİFİKASI/ TEST CERTIFICATE

Kimyasal Özellikler EN 10204 3.1'e göre hazırlanmıştır./ Chemical Composition Prepared according to EN 10204 3.1
Mekanik Özellikler EN 10204 2.2'e göre hazırlanmıştır./ Mechanical Properties Prepared according to EN 10204 2.2

Sertifika No/Certificate No 656410	Tarih/ Date 19.11.2025	İrsaliye No/ Dispatch No 2025000026399	Lot No/ Lot No 8297
Müşteri/ Customer PARWELD			Üretim Sınıfı/ Lot Class
Ürün Adı/ Product Name ESC 60 (TIN)	Ebad(mm)/ Dimension(mm) 2.50 x 350 (mm) - 8 (Kg)	Onaylar/ Approvals BV, CE, CWB, DB, TUV, UKCA	Miktar(kg) Quantity(kgs) 1120
Standartlar/ Standards AWS/ASME SFA - 5.1 E6010, EN ISO 2560 - A E 42 2 C 21, TS EN ISO 2560 - A E 42 2 C 21			

Kaynak Metali Kimyasal Analizi(%)/ All Weld Metal Chemical Analysis(%)

Test No	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	V	Ti	Nb
220478	0,12	0,21	0,56	0,009	0,012	0,04	0,058	0,009	0,1	0,006	0,015	0,001

Kaynak Şartları/ Welding Conditions

Akım Cinsi Current Type	DC+	Ark Gerilimi(V) Arc Voltage(V)	26	Akım(A) Current(A)	70
Ön Tavlama(C) Preheat(C)	-	Pasolararası Sıcaklık(C) Interpass Temperature(C)			

Kaynak Metalinin Mekanik Özellikleri/ All Weld Metal Mechanical Properties

Çekme Testi/ Tensile Test									
Test No Test No	Isıl İşlem Heat Treatment	Çekme Dayanımı Tensile Strength (N/mm2)	Akma Dayanımı Yield Strength (N/mm2)	Kopma Uzaması Elongation (%)					
-	-	530	470	25					
Çentik Darbe Testi/ Impact Test									
Test No Test No	Çentik Cinsi Notch Type	Isıl İşlem Heat Treatment	Test Sıcaklığı Test Temperature(C)	Darbe Enerjisi Impact Energy(J)					
				1	2	3	4	5	Ortalama Mean
-	ISO-V	-	-30	-	-	-	-	-	40
Sertlik Testi/ Hardness Test		Köşe Testi/ Fillet Test		Hidrojen Testi/ Hydrogen Test					
		-		-					

We hereby certify that the product described above "complies with the term of the order" and "comforms with the related international standards."

Emre YILMAZ
Certification Responsible