

## TEST SERTİFİKASI/ TEST CERTIFICATE

Kimyasal Özellikler EN 10204 3.1'e göre hazırlanmıştır./ Chemical Composition Prepared according to EN 10204 3.1  
Mekanik Özellikler EN 10204 2.2'e göre hazırlanmıştır./ Mechanical Properties Prepared according to EN 10204 2.2

Sertifika No/Certificate No 662197	Tarih/ Date 18.02.2026	İrsaliye No/ Dispatch No 2026000004564	Lot No/ Lot No 8159
Müşteri/ Customer PARWELD			Üretim Sınıfı/ Lot Class
Ürün Adı/ Product Name ESB 52 (VAC)	Ebad(mm)/ Dimension(mm) 5,00 x 450 (mm) - 2,5 (Kg)	Onaylar/ Approvals ABS, BV, CE, CWB, DB, DNV, HAKC, LR, TL, TUV, UKCA	Miktar(kg) Quantity(kgs) 540
Standartlar/ Standards CSA W48 E4918-1-H4,AWS/ASME SFA - 5.1 E7018-1 H4R,EN ISO 2560 - A E 42 5 B 42 H5,TS EN ISO 2560 - A E 42 5 B 42 H5			

### Kaynak Metali Kimyasal Analizi(%)/ All Weld Metal Chemical Analysis(%)

Test No	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	V	Ti	Nb
216605	0,05	0,43	1,12	0,012	0,008	0,06	0,067	0,02	0,124	0,01	0,009	0,002

### Kaynak Şartları/ Welding Conditions

Akım Cinsi Current Type	DC+	Ark Gerilimi(V) Arc Voltage(V)	26	Akım(A) Current(A)	220
Ön Tavlama(C) Preheat(C)	-	Pasolararası Sıcaklık(C) Interpass Temperature(C)			

### Kaynak Metalinin Mekanik Özellikleri/ All Weld Metal Mechanical Properties

Çekme Testi/ Tensile Test									
Test No Test No	Isıl İşlem Heat Treatment	Çekme Dayanımı Tensile Strength (N/mm <sup>2</sup> )	Akma Dayanımı Yield Strength (N/mm <sup>2</sup> )	Kopma Uzaması Elongation (%)					
-	-	550	460	28					
Çentik Darbe Testi/ Impact Test									
Test No Test No	Çentik Cinsi Notch Type	Isıl İşlem Heat Treatment	Test Sıcaklığı Test Temperature(C)	Darbe Enerjisi Impact Energy(J)					
				1	2	3	4	5	Ortalama Mean
-	ISO-V	-	-50	-	-	-	-	-	100
Sertlik Testi/ Hardness Test		Köşe Testi/ Fillet Test		Hidrojen Testi/ Hydrogen Test					
		-		< 4 ml/100gr					

We hereby certify that the product described above "complies with the term of the order" and "comforms with the related international standards."

Emre YILMAZ  
Certification Responsible