

TEST SERTİFİKASI/ TEST CERTIFICATE

Kimyasal Özellikler EN 10204 3.1'e göre hazırlanmıştır./ Chemical Composition Prepared according to EN 10204 3.1
Mekanik Özellikler EN 10204 2.2'e göre hazırlanmıştır./ Mechanical Properties Prepared according to EN 10204 2.2

Sertifika No/ Certificate No 671799	Tarih/ Date 13.07.2026	İrsaliye No/ Dispatch No 2026000016776	Lot No/ Lot No 9171
Müşteri/ Customer PARWELD			Üretim Sınıfı/ Lot Class
Ürün Adı/ Product Name ESB 52 (VAC)	Ebad(mm)/ Dimension(mm) 2.50 x 350 (mm) - 2.5 (Kg)	Onaylar/ Approvals ABS, BV, CE, CWB, DB, DNV, HAKC, LR, TL, TUV, UKCA	Miktar(kg) Quantity(kgs) 1035
Standartlar/ Standards AWS/ASME SFA - 5.1 E7018-1 H4R, EN ISO 2560 - A E 42 5 B 42 H5, TS EN ISO 2560 - A E 42 5 B 42 H5, CSA W48 E4918-1-H4			

Kaynak Metali Kimyasal Analizi(%)/ All Weld Metal Chemical Analysis(%)

Test No	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	V	Ti	Nb
226224	0,05	0,39	1,06	0,005	0,006	0,039	0,051	0,009	0,096	0,014	0,011	0,005

Kaynak Şartları/ Welding Conditions

Akım Cinsi Current Type	DC+	Ark Gerilimi(V) Arc Voltage(V)	23	Akım(A) Current(A)	90
Ön Tavlama(C) Preheat(C)	-	Pasolararası Sıcaklık(C) Interpass Temperature(C)			

Kaynak Metalinin Mekanik Özellikleri/ All Weld Metal Mechanical Properties

Çekme Testi/ Tensile Test									
Test No Test No		Isıl İşlem Heat Treatment		Çekme Dayanımı Tensile Strength (N/mm2)		Akma Dayanımı Yield Strength (N/mm2)		Kopma Uzaması Elongation (%)	
-		-		550		460		28	
Çentik Darbe Testi/ Impact Test									
Test No Test No	Çentik Cinsi Notch Type	Isıl İşlem Heat Treatment	Test Sıcaklığı Test Temperature(C)	Darbe Enerjisi Impact Energy(J)					
				1	2	3	4	5	Ortalama Mean
-	ISO-V	-	-50	-	-	-	-	-	100
Sertlik Testi/ Hardness Test			Köşe Testi/ Fillet Test			Hidrojen Testi/ Hydrogen Test			
			-			< 4 ml/100gr			

We hereby certify that the product described above "complies with the term of the order" and "comforms with the related international standards."

Emre YILMAZ
Certification Responsible

