

## TEST RAPORU/ TEST CERTIFICATE

Kimyasal Özellikler EN 10204 3.1'e göre hazırlanmıştır./ Chemical Composition Prepared according to EN 10204 3.1  
Mekanik Özellikler EN 10204 2.2'e göre hazırlanmıştır./ Mechanical Properties Prepared according to EN 10204 2.2

Sertifika No/Certificate No 622772	Tarih/ Date 26.06.2024	İrsaliye No/ Dispatch No 2024000014733	Üretim No /Lot No 4455
Müşteri/ Purchaser PARWELD			Üretim Sınıfı/ Lot Class C3
Ürün Adı/ Product Name ESB 52 (VAC)	Ebad(mm)/ Dimension(mm) 2.50 x 350 (mm) - 2,5 (Kg) (SP-95)	Onaylar/ Approvals ABS, BV, CE, CWB, DB, DNV, HAKC, LR, TL, TUV	Miktar(kg) Quantity(kgs) 1260
Standartlar/ Standards CSA W48 E4918-1-H4,AWS/ASME SFA - 5.1 E7018-1 H4R,EN ISO 2560 - A E 42 5 B 42 H5,TS EN ISO 2560 - A E 42 5 B 42 H5			

### Kaynak Metali/Kimyasal Analizi(%) /All-Weld-Metal/Chemical Analysis(%)

Test No	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	V	Ti	Nb
193760	0,1	0,47	1,21	0,01	0,014	0,052	0,054	0,012	0,098	0,012	0,011	0,004

### Kaynak Şartları/ Welding Conditions

Akım Cinsi Current Type	DC+	Ark Gerilimi(V) Arc Voltage(V)	22	Akım(A) Current(A)	90
Ön Tavlama(C) Preheat(C)	-	Pasolararası Sıcaklık(C) Interpass Temperature(C)			

### Kaynak Metalinin Mekanik Özellikleri/ All-Weld-Metal Mechanical Properties

Çekme Deneyi/ Tensile Test									
Deney No Test No	Isıl İşlem Heat Treatment	Çekme Dayanımı Tensile Strength (N/mm2)	Akma Dayanımı Yield Strength (N/mm2)	Kopma Uzaması Elongation (%)					
-	-	550	460	28					
Çentik Darbe Deneyi/ Impact Test									
Deney No Test No	Çentik Cinsi Notch Type	Isıl İşlem Heat Treatment	Deney Sıcaklığı Test Temperature(C)	Darbe Enerjisi Impact Energy(J)					
				1	2	3	4	5	Ortalama Mean
-	ISO-V	-	-46	-	-	-	-	-	110
Sertlik Deneyi/ Hardness Test		Eğme Deneyi/ Bending Test		Hidrojen Deneyi/ Hydrogen Test					
		-		< 4 ml/100gr					

We hereby certify that the product described above "complies with the term of the order" and "comforms with the related international standards."

Murat ALPASLAN  
Sales Supp. Dept. Leader