

TEST RAPORU/ TEST CERTIFICATE

Kimyasal Özellikler EN 10204 3.1'e göre hazırlanmıştır./ Chemical Composition Prepared according to EN 10204 3.1
Mekanik Özellikler EN 10204 2.2'e göre hazırlanmıştır./ Mechanical Properties Prepared according to EN 10204 2.2

Sertifika No/Certificate No 569477	Tarih/ Date 16.06.2022	İrsaliye No/ Dispatch No 2022000010456	Üretim No /Lot No 6878
Müşteri/ Purchaser PARWELD			Üretim Sınıfı/ Lot Class
Ürün Adı/ Product Name ESB 52 (VAC)	Ebad(mm)/ Dimension(mm) 2.50 x 350 (mm) - 2,5 (Kg)	Onaylar/ Approvals ABS, BV, CWB, DB, DNV-GL, GOST, HAKC, LR, TL, TUV	Miktar(kg) Quantity(kgs) 1200
Standartlar/ Standards AWS/ASME SFA - 5.1 E7018-1 H4R, CSA W48-18 E4918-1-H4, EN ISO 2560 - A E 42 5 B 42 H5, TS EN ISO 2560 - A E 42 5 B 42 H5			

Kaynak Metali/Kimyasal Analizi(%) /All-Weld-Metal/Chemical Analysis(%)

Test No	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	V	Ti	Nb
131094	0,085	0,496	1,386	0,011	0,008	0,056	0,053	0,014	0,083	0,013	0,011	0,007

Kaynak Şartları/ Welding Conditions

Akım Cinsi Current Type	DC+	Ark Gerilimi(V) Arc Voltage(V)	22	Akım(A) Current(A)	90
Ön Tavlama(C) Preheat(C)	-	Pasolararası Sıcaklık(C) Interpass Temperature(C)			

Kaynak Metalinin Mekanik Özellikleri/ All-Weld-Metal Mechanical Properties

Çekme Deneyi/ Tensile Test									
Deney No Test No	Isıl İşlem Heat Treatment	Çekme Dayanımı Tensile Strength (N/mm2)	Akma Dayanımı Yield Strength (N/mm2)	Kopma Uzunluğu Elongation (%)					
-	-	550	460	28					
Çentik Darbe Deneyi/ Impact Test									
Deney No Test No	Çentik Cinsi Notch Type	Isıl İşlem Heat Treatment	Deney Sıcaklığı Test Temperature(C)	Darbe Enerjisi Impact Energy(J)					
				1	2	3	4	5	Ortalama Mean
-	ISO-V	-	-50	-	-	-	-	-	100
Sertlik Deneyi/ Hardness Test		Eğme Deneyi/ Bending Test		Hidrojen Deneyi/ Hydrogen Test					
		-		-					

We hereby certify that the product described above "complies with the term of the order" and "comforms with the related international standards."

Certification Services