

TEST SERTİFİKASI/ TEST CERTIFICATE

Kimyasal Özellikler EN 10204 3.1'e göre hazırlanmıştır./ Chemical Composition Prepared according to EN 10204 3.1
Mekanik Özellikler EN 10204 2.2'e göre hazırlanmıştır./ Mechanical Properties Prepared according to EN 10204 2.2

Sertifika No/ Certificate No 671864	Tarih/ Date 13.07.2026	İrsaliye No/ Dispatch No 2026000016775	Lot No/ Lot No 1714
Müşteri/ Customer PARWELD			Üretim Sınıfı/ Lot Class
Ürün Adı/ Product Name ESB 44 (VAC)	Ebad(mm)/ Dimension(mm) 5.00 x 450 (mm) - 2.5 (Kg)	Onaylar/ Approvals CE, DB, DNV, TUV, UKCA	Miktar(kg) Quantity(kgs) 15
Standartlar/ Standards EN ISO 2560 - A E 42 3 B 12 H10, AWS/ASME SFA - 5.1 E7016 H8, TS EN ISO 2560 - A E 42 3 B 12 H10			

Kaynak Metali Kimyasal Analizi(%) / All Weld Metal Chemical Analysis(%)

Test No	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	V	Ti	Nb
166919	0,04	0,75	0,86	0,014	0,01	0,046	0,068	0,011	0,14	0,006	0,003	0,002

Kaynak Şartları/ Welding Conditions

Akım Cinsi Current Type	AC	Ark Gerilimi(V) Arc Voltage(V)	30	Akım(A) Current(A)	220
Ön Tavlama(C) Preheat(C)	-		Pasolararası Sıcaklık(C) Interpass Temperature(C)		

Kaynak Metalinin Mekanik Özellikleri/ All Weld Metal Mechanical Properties

Çekme Testi/ Tensile Test									
Test No Test No		Isıl İşlem Heat Treatment		Çekme Dayanımı Tensile Strength (N/mm2)		Akma Dayanımı Yield Strength (N/mm2)		Kopma Uzaması Elongation (%)	
-		-		550		450		25	
Çentik Darbe Testi/ Impact Test									
Test No Test No	Çentik Cinsi Notch Type	Isıl İşlem Heat Treatment	Test Sıcaklığı Test Temperature(C)	Darbe Enerjisi Impact Energy(J)					
				1	2	3	4	5	Ortalama Mean
-	ISO-V	-	-30	-	-	-	-	-	55
Sertlik Testi/ Hardness Test			Köşe Testi/ Fillet Test			Hidrojen Testi/ Hydrogen Test			
			-			< 8 ml/100gr			

We hereby certify that the product described above "complies with the term of the order" and "comforms with the related international standards."

Emre YILMAZ
Certification Responsible

