

## TEST SERTİFİKASI/ TEST CERTIFICATE

Kimyasal Özellikler EN 10204 3.1'e göre hazırlanmıştır./ Chemical Composition Prepared according to EN 10204 3.1  
Mekanik Özellikler EN 10204 2.2'e göre hazırlanmıştır./ Mechanical Properties Prepared according to EN 10204 2.2

Sertifika No/Certificate No 639067	Tarih/ Date 14.02.2025	İrsaliye No/ Dispatch No 2025000003498	Lot No/ Lot No 6741
Müşteri/ Customer PARWELD			Üretim Sınıfı/ Lot Class
Ürün Adı/ Product Name ESB 44 (VAC)	Ebad(mm)/ Dimension(mm) 3.25 x 450 (mm) - 2,5 (Kg)	Onaylar/ Approvals CE, DB, DNV, TUV	Miktar(kg) Quantity(kgs) 960
Standartlar/ Standards EN ISO 2560 - A E 42 3 B 12 H10,AWS/ASME SFA - 5.1 E7016 H8,TS EN ISO 2560 - A E 42 3 B 12 H10			

### Kaynak Metali Kimyasal Analizi(%)/ All Weld Metal Chemical Analysis(%)

Test No	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	V	Ti	Nb
208582	0,05	0,49	1,15	0,011	0,01	0,045	0,068	0,011	0,148	0,009	0,004	0,004

### Kaynak Şartları/ Welding Conditions

Akım Cinsi Current Type	AC-	Ark Gerilimi(V) Arc Voltage(V)	26	Akım(A) Current(A)	115
Ön Tavlama(C) Preheat(C)	-	Pasolararası Sıcaklık(C) Interpass Temperature(C)			

### Kaynak Metalinin Mekanik Özellikleri/ All Weld Metal Mechanical Properties

Çekme Testi/ Tensile Test									
Test No Test No	Isıl İşlem Heat Treatment	Çekme Dayanımı Tensile Strength (N/mm2)	Akma Dayanımı Yield Strength (N/mm2)	Kopma Uzaması Elongation (%)					
-	-	550	450	25					
Çentik Darbe Testi/ Impact Test									
Test No Test No	Çentik Cinsi Notch Type	Isıl İşlem Heat Treatment	Test Sıcaklığı Test Temperature(C)	Darbe Enerjisi Impact Energy(J)					
				1	2	3	4	5	Ortalama Mean
-	ISO-V	-	-30	-	-	-	-	-	55
Sertlik Testi/ Hardness Test			Köşe Testi/ Fillet Test			Hidrojen Testi/ Hydrogen Test			
			-			< 8 ml/100gr			

We hereby certify that the product described above "complies with the term of the order" and "comforms with the related international standards."

Emre YILMAZ  
Certification Responsible