

## TEST SERTİFİKASI/ TEST CERTIFICATE

Kimyasal Özellikler EN 10204 3.1'e göre hazırlanmıştır./ Chemical Composition Prepared according to EN 10204 3.1  
Mekanik Özellikler EN 10204 2.2'e göre hazırlanmıştır./ Mechanical Properties Prepared according to EN 10204 2.2

|  |   |   |                                 |
|--|---|---|---------------------------------|
| Sertifika No/Certificate No<br>639066  | Tarih/ Date<br>14.02.2025                             | İrsaliye No/ Dispatch No<br>2025000003498 | Lot No/ Lot No<br>6127          |
| Müşteri/ Customer<br>PARWELD   |   |   | Üretim Sınıfı/ Lot Class        |
| Ürün Adı/ Product Name<br>ESB 44 (VAC)   | Ebad(mm)/ Dimension(mm)<br>3.25 x 450 (mm) - 2,5 (Kg) | Onaylar/ Approvals<br>CE, DB, DNV, TUV    | Miktar(kg) Quantity(kgs)<br>960 |
| Standartlar/ Standards<br>EN ISO 2560 - A E 42 3 B 12 H10,AWS/ASME SFA - 5.1 E7016 H8,TS EN ISO 2560 - A E 42 3 B 12 H10 |   |   |                                 |

### Kaynak Metali Kimyasal Analizi(%)/ All Weld Metal Chemical Analysis(%)

| Test No | C    | Si   | Mn   | P     | S     | Cr    | Ni    | Mo    | Cu    | V     | Ti    | Nb    |
|---------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 205469  | 0,05 | 0,53 | 1,03 | 0,012 | 0,007 | 0,042 | 0,045 | 0,009 | 0,071 | 0,009 | 0,004 | 0,004 |

### Kaynak Şartları/ Welding Conditions

|                             |     |  |    |                       |     |
|-----------------------------|-----|--|----|-----------------------|-----|
| Akım Cinsi<br>Current Type  | AC- | Ark Gerilimi(V)<br>Arc Voltage(V)                    | 26 | Akım(A)<br>Current(A) | 115 |
| Ön Tavlama(C)<br>Preheat(C) | -   | Pasolararası Sıcaklık(C)<br>Interpass Temperature(C) |    |                       |     |

### Kaynak Metalinin Mekanik Özellikleri/ All Weld Metal Mechanical Properties

| Çekme Testi/ Tensile Test       |                              |   |  |                                    |   |                               |   |   |                  |
|---------------------------------|------------------------------|---|--|------------------------------------|---|-------------------------------|---|---|------------------|
| Test No<br>Test No              | Isıl İşlem<br>Heat Treatment | Çekme Dayanımı<br>Tensile Strength<br>(N/mm2) | Akma Dayanımı<br>Yield Strength<br>(N/mm2) | Kopma Uzaması<br>Elongation<br>(%) |   |                               |   |   |                  |
| -                               | -                            | 550   | 450  | 25                                 |   |                               |   |   |                  |
| Çentik Darbe Testi/ Impact Test |                              |   |  |                                    |   |                               |   |   |                  |
| Test No<br>Test No              | Çentik Cinsi<br>Notch Type   | Isıl İşlem<br>Heat Treatment                  | Test Sıcaklığı<br>Test Temperature(C)      | Darbe Enerjisi<br>Impact Energy(J) |   |                               |   |   |                  |
|                                 |                              |   |  | 1                                  | 2 | 3                             | 4 | 5 | Ortalama<br>Mean |
| -                               | ISO-V                        | -   | -30  | -                                  | - | -                             | - | - | 55               |
| Sertlik Testi/ Hardness Test    |                              |   | Köşe Testi/ Fillet Test                    |                                    |   | Hidrojen Testi/ Hydrogen Test |   |   |                  |
|                                 |                              |   | -  |                                    |   | < 8 ml/100gr                  |   |   |                  |

We hereby certify that the product described above "complies with the term of the order" and "comforms with the related international standards."

Emre YILMAZ  
Certification Responsible