

TEST RAPORU/ TEST CERTIFICATE

Kimyasal Özellikler EN 10204 3.1'e göre hazırlanmıştır./ Chemical Composition Prepared according to EN 10204 3.1
Mekanik Özellikler EN 10204 2.2'e göre hazırlanmıştır./ Mechanical Properties Prepared according to EN 10204 2.2

Sertifika No/Certificate No 622681	Tarih/ Date 26.06.2024	İrsaliye No/ Dispatch No 2024000014734	Üretim No /Lot No 4282
Müşteri/ Purchaser PARWELD			Üretim Sınıfı/ Lot Class
Ürün Adı/ Product Name ESB 44 (VAC)	Ebad(mm)/ Dimension(mm) 2,50 x 350 (mm) - 2,5 (Kg) (SP-95)	Onaylar/ Approvals CE, DB, DNV, TUV	Miktar(kg) Quantity(kgs) 225
Standartlar/ Standards EN ISO 2560 - A E 38 2 B 12 H10,AWS/ASME SFA - 5.1 E7016 H8,TS EN ISO 2560 - A E 38 2 B 12 H10			

Kaynak Metali/Kimyasal Analizi(%) /All-Weld-Metal/Chemical Analysis(%)

Test No	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	V	Ti	Nb
195820	0,05	0,34	0,73	0,012	0,011	0,028	0,051	0,008	0,1	0,005	0,002	0,001

Kaynak Şartları/ Welding Conditions

Akım Cinsi Current Type	AC-	Ark Gerilimi(V) Arc Voltage(V)	26	Akım(A) Current(A)	82
Ön Tavlama(C) Preheat(C)	-	Pasolararası Sıcaklık(C) Interpass Temperature(C)			

Kaynak Metalinin Mekanik Özellikleri/ All-Weld-Metal Mechanical Properties

Çekme Deneyi/ Tensile Test									
Deney No Test No	Isıl İşlem Heat Treatment	Çekme Dayanımı Tensile Strength (N/mm2)	Akma Dayanımı Yield Strength (N/mm2)	Kopma Uzaması Elongation (%)					
-	-	550	450	25					
Çentik Darbe Deneyi/ Impact Test									
Deney No Test No	Çentik Cinsi Notch Type	Isıl İşlem Heat Treatment	Deney Sıcaklığı Test Temperature(C)	Darbe Enerjisi Impact Energy(J)					
				1	2	3	4	5	Ortalama Mean
-	ISO-V	-	-30	-	-	-	-	-	55
Sertlik Deneyi/ Hardness Test		Eğme Deneyi/ Bending Test		Hidrojen Deneyi/ Hydrogen Test					
		-		< 8 ml/100gr					

We hereby certify that the product described above "complies with the term of the order" and "comforms with the related international standards."

Murat ALPASLAN
Sales Supp. Dept. Leader