

TEST RAPORU/ TEST CERTIFICATE

Kimyasal Özellikler EN 10204 3.1'e göre hazırlanmıştır./ Chemical Composition Prepared according to EN 10204 3.1
Mekanik Özellikler EN 10204 2.2'e göre hazırlanmıştır./ Mechanical Properties Prepared according to EN 10204 2.2

Sertifika No/Certificate No 599056	Tarih/ Date 12.09.2023	İrsaliye No/ Dispatch No 2023000018898	Üretim No /Lot No 6804
Müşteri/ Purchaser PARWELD			Üretim Sınıfı/ Lot Class
Ürün Adı/ Product Name ESB 44 (VAC)	Ebad(mm)/ Dimension(mm) 2.50 x 350 (mm) - 2,5 (Kg)	Onaylar/ Approvals CE, DB, DNV, TUV	Miktar(kg) Quantity(kgs) 75
Standartlar/ Standards AWS/ASME SFA - 5.1 E7016 H8, EN ISO 2560 - A E 38 2 B 12 H10, TS EN ISO 2560 - A E 38 2 B 12 H10			

Kaynak Metali/Kimyasal Analizi(%) /All-Weld-Metal/Chemical Analysis(%)

Test No	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	V	Ti	Nb
130347	0,07	0,62	1,07	0,011	0,008	0,043	0,036	0,007	0,048	0,006	0,004	0,004

Kaynak Şartları/ Welding Conditions

Akım Cinsi Current Type	AC-	Ark Gerilimi(V) Arc Voltage(V)	26	Akım(A) Current(A)	80
Ön Tavlama(C) Preheat(C)	-	Pasolararası Sıcaklık(C) Interpass Temperature(C)			

Kaynak Metalinin Mekanik Özellikleri/ All-Weld-Metal Mechanical Properties

Çekme Deneyi/ Tensile Test									
Deney No Test No	Isıl İşlem Heat Treatment	Çekme Dayanımı Tensile Strength (N/mm2)	Akma Dayanımı Yield Strength (N/mm2)	Kopma Uzaması Elongation (%)					
-	-	550	450	25					
Çentik Darbe Deneyi/ Impact Test									
Deney No Test No	Çentik Cinsi Notch Type	Isıl İşlem Heat Treatment	Deney Sıcaklığı Test Temperature(C)	Darbe Enerjisi Impact Energy(J)					
				1	2	3	4	5	Ortalama Mean
-	ISO-V	-	-30	-	-	-	-	-	55
Sertlik Deneyi/ Hardness Test		Eğme Deneyi/ Bending Test			Hidrojen Deneyi/ Hydrogen Test				
		-			-				

We hereby certify that the product described above "complies with the term of the order" and "comforms with the related international standards."

Certification Services