

TEST SERTİFİKASI/ TEST CERTIFICATE

Kimyasal Özellikler EN 10204 3.1'e göre hazırlanmıştır./ Chemical Composition Prepared according to EN 10204 3.1
Mekanik Özellikler EN 10204 2.2'e göre hazırlanmıştır./ Mechanical Properties Prepared according to EN 10204 2.2

Sertifika No/ Certificate No 671851	Tarih/ Date 13.07.2026	İrsaliye No/ Dispatch No 2026000016775	Lot No/ Lot No 9618
Müşteri/ Customer PARWELD			Üretim Sınıfı/ Lot Class
Ürün Adı/ Product Name ESH 180R (CARDBOARD)	Ebad(mm)/ Dimension(mm) 4.00 x 450 (mm) - 6.5 (Kg)	Onaylar/ Approvals CE, TUV, UKCA	Miktar(kg) Quantity(kgs) 117
Standartlar/ Standards AWS/ASME SFA - 5.1 E7024-1, EN ISO 2560 - A E 38 A RR 73, TS EN ISO 2560 - A E 38 A RR 73			

Kaynak Metali Kimyasal Analizi(%) / All Weld Metal Chemical Analysis(%)

Test No	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	V	Ti	Nb
229415	0,07	0,4	0,54	0,021	0,01	0,031	0,035	0,005	0,05	0,027	0,01	0,005

Kaynak Şartları/ Welding Conditions

Akım Cinsi Current Type	AC-	Ark Gerilimi(V) Arc Voltage(V)	26	Akım(A) Current(A)	200
Ön Tavlama(C) Preheat(C)	-		Pasolararası Sıcaklık(C) Interpass Temperature(C)		

Kaynak Metalinin Mekanik Özellikleri/ All Weld Metal Mechanical Properties

Çekme Testi/ Tensile Test									
Test No Test No		Isıl İşlem Heat Treatment		Çekme Dayanımı Tensile Strength (N/mm2)		Akma Dayanımı Yield Strength (N/mm2)		Kopma Uzasması Elongation (%)	
-		-		550		480		25	
Çentik Darbe Testi/ Impact Test									
Test No Test No	Çentik Cinsi Notch Type	Isıl İşlem Heat Treatment	Test Sıcaklığı Test Temperature(C)	Darbe Enerjisi Impact Energy(J)					
				1	2	3	4	5	Ortalama Mean
-	ISO-V	-	20	-	-	-	-	-	50
Sertlik Testi/ Hardness Test			Köşe Testi/ Fillet Test			Hidrojen Testi/ Hydrogen Test			
			-			-			

We hereby certify that the product described above "complies with the term of the order" and "comforms with the related international standards."

Emre YILMAZ
Certification Responsible

