www.magmaweld.com | +90 444 93 53

TEST SERTİFİKASI/ TEST CERTIFICATE

Kimyasal Özellikler EN 10204 3.1'e göre hazırlanmıştır./ Chemical Composition Prepared according to EN 10204 3.1
Mekanik Özellikler EN 10204 2.2'e göre hazırlanmıştır./ Mechanical Properties Prepared according to EN 10204 2.2

Sertifika No/Certificate No	Tarih/ Date	İrsaliye No/ Dispatch No	Lot No/ Lot No
632713	20.11.2024	2024000025985	1561
Müşteri/ Customer PARWELD			Üretim Sınıfı/ Lot Class
Ürün Adı/ Product Name ESR 11 (CARDBOARD)	Ebad(mm)/ Dimension(mm) 4.00 x 350 (mm) - 5 (Kg) (SP-95)	Onaylar/ Approvals BV, CE, DB, HAKC, TUV	Miktar(kg) Quantity(kgs) 90
Standartlar/ Standards TS EN ISO 2560 - A E 38 0 RC 11,EN ISO 2560 - A E 38 0 RC 11,AWS/ASME SFA - 5.1 E6013			

Kaynak Metali Kimyasal Analizi(%)/ All Weld Metal Chemical Analysis(%)

Test No	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	V	Ti	Nb
166094	0,1	0,48	0,73	0,019	0,013	0,045	0,063	0,01	0,128	0,021	0,015	0,008

Kaynak Şartları/ Welding Conditions

Akım Cinsi Current Type	AC	Ark Gerilimi(V) Arc Voltage(V)	23	Akım(A) Current(A)	160
Ön Tavlama(C) Preheat(C)	-		Pasolararası Sıcaklık(C) Interpass Temperature(C)		

Kaynak Metalinin Mekanik Özellikleri/ All Weld Metal Mechanical Properties

Çekme Testi/ Tensile Test

Test No Test No	Isıl İşlem Heat Treatment	Çekme Dayanımı Tensile Strength (N/mm2)	Akma Dayanımı Yield Strength (N/mm2)	Kopma Uzaması Elongation (%)
-	-	550	480	25

Çentik Darbe Testi/ Impact Test

Test No Test No	Çentik Cinsi Notch Type	Isıl İşlem Heat Treatment	Test Sıcaklığı Test Temperature(C)	Darbe Enerjisi Impact Energy(J)					
				1	2	3	4	5	Ortalama Mean
-	ISO-V	-	0	-	-	-	-	-	55

Sertlik Testi/ Hardness Test	Köşe Testi/ Fillet Test	Hidrojen Testi/ Hydrogen Test
	-	-

We hereby certify that the product described above "complies with the term of the order" and "comforms with the related international standards."

Emre YILMAZ
Certification Responsible