

TEST SERTİFİKASI/ TEST CERTIFICATE

Kimyasal Özellikler EN 10204 3.1'e göre hazırlanmıştır./ Chemical Composition Prepared according to EN 10204 3.1
Mekanik Özellikler EN 10204 2.2'e göre hazırlanmıştır./ Mechanical Properties Prepared according to EN 10204 2.2

Sertifika No/ Certificate No 671857	Tarih/ Date 13.07.2026	İrsaliye No/ Dispatch No 2026000016775	Lot No/ Lot No 9490
Müşteri/ Customer PARWELD			Üretim Sınıfı/ Lot Class
Ürün Adı/ Product Name ESR 11 (CARDBOARD)	Ebad(mm)/ Dimension(mm) 2.50 x 350 (mm) - 5 (Kg)	Onaylar/ Approvals BV, CE, DB, HAKC, TUV, UKCA	Miktar(kg) Quantity(kgs) 120
Standartlar/ Standards EN ISO 2560 - A E 38 0 RC 11, AWS/ASME SFA - 5.1 E6013, TS EN ISO 2560 - A E 38 0 RC 11			

Kaynak Metali Kimyasal Analizi(%) / All Weld Metal Chemical Analysis(%)

Test No	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	V	Ti	Nb
228369	0,08	0,35	0,56	0,024	0,012	0,074	0,105	0,016	0,232	0,02	0,016	0,002

Kaynak Şartları/ Welding Conditions

Akım Cinsi Current Type	AC	Ark Gerilimi(V) Arc Voltage(V)	24	Akım(A) Current(A)	75
Ön Tavlama(C) Preheat(C)	-	Pasolararası Sıcaklık(C) Interpass Temperature(C)			

Kaynak Metalinin Mekanik Özellikleri/ All Weld Metal Mechanical Properties

Çekme Testi/ Tensile Test									
Test No Test No		Isıl İşlem Heat Treatment		Çekme Dayanımı Tensile Strength (N/mm2)		Akma Dayanımı Yield Strength (N/mm2)		Kopma Uzasması Elongation (%)	
-		-		550		480		25	
Çentik Darbe Testi/ Impact Test									
Test No Test No	Çentik Cinsi Notch Type	Isıl İşlem Heat Treatment	Test Sıcaklığı Test Temperature(C)	Darbe Enerjisi Impact Energy(J)					
				1	2	3	4	5	Ortalama Mean
-	ISO-V	-	0	-	-	-	-	-	55
Sertlik Testi/ Hardness Test			Köşe Testi/ Fillet Test			Hidrojen Testi/ Hydrogen Test			
			-			-			

We hereby certify that the product described above "complies with the term of the order" and "comforms with the related international standards."

Emre YILMAZ
Certification Responsible

